



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

Only parts highlighted in yellow can be changed, for checkboxes: x2click/property/Checkbox activate  
*Seules les parties surlignées en jaune sont modifiables, pour les cases à cocher : double clic/ propriété / activer la case*

### **1. Identification of the technical file**

#### *Identification du dossier technique*

Revision <i>Révision</i>	A
Editorial date <i>Date de rédaction</i>	02/04/2026

### **2. Identification of the basic model**

#### *Identification du modèle de base*

Type of PPE according to harmonized standard <i>Type d'EPI selon norme harmonisée</i>	EPI contre les chutes de hauteur – Harnais d'antichute
Technical referential <i>Référentiel technique</i>	EN361 : 2002
Class if applicable <i>Classe si applicable</i>	Catégorie 3
Manufacturer <i>Nom du fabricant</i>	CILAO
Trademark write on the PPE <i>Marque commerciale figurant sur l'EPI</i>	CILAO
Model <i>Modèle</i>	AERORESQ
Reference <i>Référence</i>	AE107-

### **3. Writer of the Technical documentation**

#### *Rédacteur de la documentation technique*

Name - Surname <i>Nom - Prénom</i>	BLONDEL Paul
Position <i>Fonction</i>	Responsable méthode et industrialisation
Email	methode@mkm-couture.com
Date	02/04/2026
Signature	



#### **4. Sending of report and certificate**

##### Envoi du rapport et de l'attestation

4.1. Language for EU type examination report  
Langue pour le rapport d'examen UE de type

- report to issue in French  
*Rapport à fournir en Français*
- report to issue in English  
*Rapport à fournir en Anglais*

the EUType examination certificate is written in English translate in French  
*l'attestation d'examen UE de type est écrite en Anglais traduit en français*

4.2. Email address of the recipient of the certificate and report  
Adresse électronique du destinataire de l'attestation et du rapport

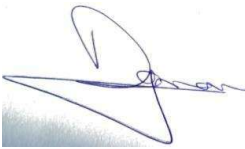
Email n°1	<a href="mailto:methode@mkm-couture.com">methode@mkm-couture.com</a>
Email n°2	
Email n°3	
Email n°4	

#### **5. Commitments**

##### Engagements

The following authorized representative, guarantees the commitments listed below as well as the entire contents of this technical documentation:

*Le représentant autorisé suivant garanti les engagements listés ci-après ainsi que la totalité du contenu de la présente documentation technique:*

Name - Surname <i>Nom - Prénom</i>	DORGNON Richard
Position <i>Fonction</i>	Gérant
Date	02/04/2026
Signature	

5.1. Single application (Regulation 2016/425 - Annex V – article 3 - point b)

Demande unique (Règlement 2016/425 - Annexe V – article 3 - point b)

- The applicant certifies that the same application has not been lodged with another notified body.  
*Le demandeur certifie que la même demande n'a pas été introduite auprès d'un autre organisme notifié.*

5.2. Suitable constituent materials (Regulation 2016/425 - Annex II – requirement 1.2.1.1)

Matériaux constitutifs appropriés (règlement 2016/425 - Annexe II – exigence 1.2.1.1)

- The applicant certifies that, in the present state of knowledge, the materials constituting the PPE subject to this technical documentation and any degradation products thereof do not have any harmful effects on the health or safety of users.

*Le demandeur atteste qu'en l'état actuel des connaissances, les matériaux constitutifs de l'EPI objet de la présente documentation technique et leurs éventuels produits de dégradation n'ont pas d'effets nocifs sur la santé ou la sécurité des utilisateurs*



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

5.3. Legibility of information supplied by the manufacturer (*European coordination sheet 00.053*)  
*Lisibilité des Instructions et informations fournies par le fabricant (Fiche de coordination Européenne 00.053)*

The applicant undertakes that the instructions and information printed and provided to users are legible  
*Le demandeur s'engage à ce que les instructions et informations imprimées et fournies aux utilisateurs soient lisibles*  
**Important:**

We draw the manufacturer's attention to the following documents applicable to this requirement:  
*nous attirons l'attention du demandeur sur les documents applicables à cette exigence suivants*

- IEC 82079-1, which specifies the requirements for the presentation of the instructions for use, e.g. font sizes  
*IEC 82079-1, qui spécifie les exigences de présentation des notices d'utilisation, par exemple les tailles de police*
- ISO IEC Guide 37
- Guideline on the readability of the labelling and package leaflet of medical products for human use"

## **6. Identification**

*identification*

6.1. Manufacturer/authorised representative  
*Fabricant/mandataire*

- Application submitted by the manufacturer  
*Demande introduite par le fabricant*
- Application submitted by the authorised representative  
*Demande introduite par le mandataire*

PPE regulation 2016/425 Article 3 point 4:

**Manufacturer:** any natural or legal person who manufactures PPE or has it designed or manufactured, and markets it under his name or trademark.

*Fabricant : toute personne physique ou morale qui fabrique un EPI, ou le fait concevoir ou fabriquer, et le commercialise sous son propre nom ou sa propre marque.*

PPE regulation 2016/425 Article 3 point 5:

**Authorised representative :** any natural or legal person established within the Union who has received a written mandate from a manufacturer to act on his behalf in relation to specified tasks

*Mandataire : toute personne physique ou morale établie dans l'Union ayant reçu mandat écrit du fabricant pour agir en son nom aux fins de l'accomplissement de tâches déterminées.*

Manufacturer's name <sup>(1)</sup> <i>Nom du fabricant</i>	CILAO
Manufacturer's address <i>Adresse du fabricant</i>	5 rue de la Lyre, 74960 Cran-Gevrier
Contact (name, phone, email) <i>Contact (nom, telephone, email)</i>	Paul BLONDEL, <a href="mailto:methode@mkm-couture.com">methode@mkm-couture.com</a> , 04 50 52 00 35

<sup>(1)</sup> As it will appear on the Type Examination Certificate  
*Tel qu'il figurera sur l'attestation d'examen de type*

**If applicable:**  
*Si applicable*

Authorised representative's name <sup>(1)</sup> <i>Nom du mandataire</i>	
Authorised representative's address <i>Adresse du mandataire</i>	
Contact (name, phone, email) <i>Contact (nom, telephone, email)</i>	

<sup>(1)</sup> As it will appear on the Type Examination Certificate  
*Tel qu'il figurera sur l'attestation d'examen de type*



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

6.2. Manufacturing site(s)  
Site de fabrication

For each manufacturing site  
*Pour chaque site de fabrication*

	Manufacturing Site 1 <i>Site de fabrication 1</i>	Manufacturing Site 2 <i>Site de fabrication 2</i>	Manufacturing Site 3 <i>Site de fabrication 3</i>
Company's name <sup>(1)</sup> <i>Nom de la société</i>	MKM COUTURE	MKM COUTURE SK	
Company's address <i>Adresse de la société</i>	5 rue de la Lyre, 74960 Cran-Gevrier, France	MR Stefanika 4 - 08221 VELKY SARIS - SLOVAKIA	

6.3. PPE identification  
Identification de l'EPI

The main model is described in the chapter 2 document.  
*Le modèle de base est décrit dans le chapitre 2 du document*

for each version / variant covered by this application, complete the table below  
*Pour chaque version/variant, compléter le tableau ci dessous*

	Variant 1 <i>Variante 1</i>	Variant 2 <i>Variante 2</i>	Variant 3 <i>Variante 3</i>
<b>Trade mark:</b> <i>as on the PPE</i> <i>Marque commerciale :</i> <i>comme sur l'EPI</i>			
<b>Model:</b> <i>Modèle</i>			
<b>Reference:</b> <i>Référence</i>			
<b>Difference(s) from main model:</b> <i>Différence avec le modèle de base</i>			



## **7. Selected Notified Body for production control**

### *Organisme notifié choisi pour le contrôle de production*

The manufacturer shall undertake to conclude a contract with the selected notified body either for module C2 (as defined in Annex VII of PPE regulation 2016/425) nor for module D (as defined in Annex VIII of PPE regulation 2016/425). The number and address of the selected notified body shall be defined below.

*Le Fabricant s'engage à passer un contrat avec l'Organisme Notifié choisi soit pour le module C2 (tel que défini à l'annexe VII du Règlement EPI 2016/425), soit pour le module D (tel que défini à l'annexe VIII du Règlement EPI 2016/425). Le numéro et coordonnées de l'Organisme Notifié choisi doivent apparaître dans la rubrique ci-dessous.*

<b>Chosen module</b> <i>Module choisi</i>	<input type="checkbox"/> Module C2 <input checked="" type="checkbox"/> Module D
<b>Notified Body's number</b> <i>Numéro de l'organisme notifié</i>	2927
<b>Notified Body's name</b> <i>Nom de l'organisme notifié</i>	QUINTIN CERTIFICATION
<b>Notified Body's address</b> <i>Adresse de l'organisme notifié</i>	825 Route de Romans - 38160 Saint Antoine L'abbaye - France

If the selected notified body above is QUINTIN CERTIFICATIONS (CE 2927):

*Si l'organisme notifié choisi est QUINTIN CERTIFICATIONS (CE 2927)*

- A module C2 or module D contract already exists with us.  
*Il y a un contrat module C2 ou D existant avec nous*
- There is no module C2 or module D contract with us. We will contact the manufacturer.  
*Il n'y a pas de contrat module C2 ou D existant avec nous . Nous contacterons le fabricant.*

## 8. Range of use and description of PPE

### Domaine d'utilisation et description de l'EPI

The TD should incorporate the responses to the requirements listed below.

*La DT doit intégrer les réponses aux exigences listées ci-dessous.*

#### 8.1. Generalities

##### Généralités

Description of the scope of use of the PPE (intended users, target environment, particularities, ...), its design and, where applicable, the class / category / type targeted (according to applicable standard).

*Description du domaine d'utilisation de l'EPI (utilisateurs visés, milieu visé, particularités,...), de sa conception et, si applicable, de la classe / catégorie / type visé (selon norme applicable).*

L'EPI est un harnais complet destiné à l'usage des travaux en hauteur. Il est à l'usage d'une unique personne de corpulence « adulte ».

Ce harnais complet est composé de bretelles réglables, d'un dossier intégré et de cuissardes avec confort non réglables. Le harnais possède un point d'encordement dorsal. Le point d'encordement principal (sur l'avant du harnais), est composé de 2 boucles à attacher ensemble. La ceinture est équipée de porte matérielle.

Vue générale du harnais :



Cette EPI est réalisée sur la base du harnais PROLIGHT de FALLPROTEC (AET : 0082/1084/160/07//21/0460). La modification majeure de ce nouvel EPI est le point d'encordement dorsal qui est rallongé de 30 cm par rapport au modèle de base. Lorsqu'il n'est pas utilisé, il est plaqué avec du velcro sur la bretelle pour qu'il ne bouge pas.

Les sérigraphies, les tissus sur les confort ainsi que la couleur des points de couture de sécurité ont également changé.

#### 8.2. Assessment of the risks against which the PPE is intended to protect

##### Evaluation des risques contre lesquels l'EPI est destiné à protéger

Risks against which the PPE is intended to protect covered by an harmonized EN standard <i>Risques contre lesquels l'EPI est destiné à protéger couverts par une norme EN harmonisée</i>	Name, number and date of the EN standard(s) <i>Intitulé, numéro et date de la ou des normes EN harmonisée</i>
Risque de chute de hauteur	Equipement de protection individuel – Harnais d'antichute EN 361 : 2002



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

Risks against which the PPE is intended to protect <b>NOT</b> covered by an harmonized EN standard <i>Risques contre lesquels l'EPI est destiné à protéger non couverts par une norme EN harmonisée</i>	Adopted solution(s) <i>Solutions retenues</i>
Dans le cas où le harnais serait mal positionné sur l'utilisateur et/ou mal fermé, il ne répond plus aux exigences sécurité définies ci-dessus.	Spécification dans la notice sur la mise en place du harnais
Dans le cas, d'un défaut de mise en place, nous signalons que la présence de parties métalliques (boucles) sur le harnais peut entrainer des blessures de type, irritation, rougeur suite à un frottement prolongé avec la peau.	Spécification dans la notice sur la mise en place du harnais



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

8.3. Essential Health and Safety Requirements for PPE

*Exigences essentielles de santé et de sécurité applicables à l'EPI*

- The PPE is covered by one or more harmonized standard: Essential Health and Safety Requirements are taken into account

*L'EPI est couvert par une ou plusieurs norme(s) harmonisée(s): les exigences essentielles de santé et de sécurité sont prises en compte*

- The PPE is not covered by a harmonized standard or partially covered: list Essential Health and Safety Requirements applied to the PPE (annexe II of PPE regulation 2016/425)

*L'EPI n'est pas couvert par une norme harmonisée ou couvert partiellement : lister les exigences essentielles de santé et de sécurité appliquées à l'EPI (Annexe II du RÈGLEMENT 2016/425).*

*Reminder:*

- Requirement listed in chapter 1 of annexe II are applicable to all PPE and must therefore all be taken into account*
- Requirement listed in chapter 2 of annexe II apply to PPE depending on its area of use*
- Requirement listed in chapter 3 of annexe II are specific to the risks to be prevented*

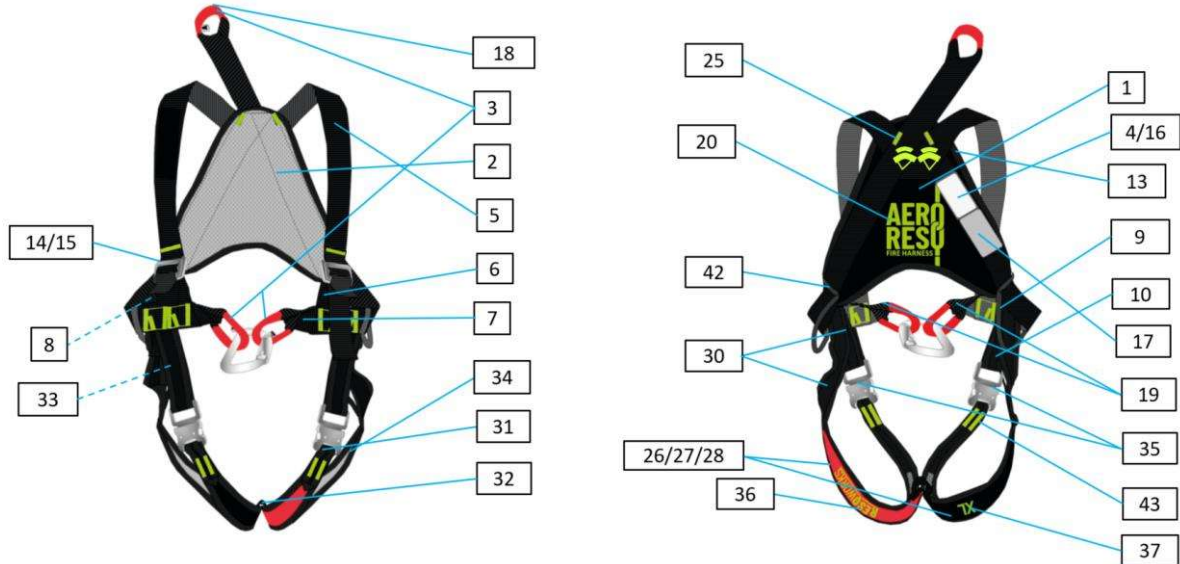
*Rappel :*

- Les exigences listées au chapitre 1 de l'annexe II sont applicables à tous les EPI et doivent donc être toutes prises en compte.*
- Les exigences listées au chapitre 2 de l'annexe II s'appliquent à l'EPI selon son domaine d'utilisation.*
- Les exigences listées au chapitre 3 de l'annexe II sont spécifiques aux risques à prévenir.*

8.4. Overview schema of the PPE and its detailed nomenclature  
Schéma d'ensemble de l'EPI et sa nomenclature détaillée

The schema must present the finished PPE, the nomenclature must be identified, dated and include a unique identification of each component.

*Le schéma doit présenter l'EPI fini, La nomenclature doit être identifiée, datée et inclure une identification unique de chacun des composants.*



Nomenclature détaillée :

Rep	SS-Prod.	Nb	GABARIT / ONCTION	CODE	DESIGNATION / COLORI
1	TORSE	1	Triangle	Q30600	KODRA/NYL500 PU2C L150 NR
2	TORSE	1	Triangle Intérieur	Q00134	MAIL 3D-PES-2.5 L150 GRI-F
3	TORSE	3	Protection Corde	Q30053	KODRA1000 PU2C L150 ROU
4	TORSE	1	Protection Vignette	Q60034	CRISTAL 100/100 L140
5	TORSE	1	Sangle P44 Epaule	P04300	SANG PES P43 22KN NR
6	TORSE	2	Sangle P44 Réglage Bretelle	P04300	SANG PES P43 22KN NR
7	TORSE	1	Sangle P44 Ceinture	P04300	SANG PES P43 22KN NR
8	TORSE	2	Elastic P20 Ajust. Ceinture	K22001	ELA P20 ELASTHAN NR
9	TORSE	2	Drisse D8 Porte Matériel + tube 21cm	A20021	DRISSE+TUBE D8 NR
10	TORSE	2	Sangle P40 Liaison Bcle CADRE	P03850	SANG PES P38.5-1.15 TF NR
11	TORSE	1	Velcro Boucle 38mm	R13801	BOUCLET 38 NR
12	TORSE	1	Velcro Crochet 38mm	R03801	CROCH 38 NR
13	TORSE	1	Sangle P25 Bordure Ext. Torse	P02510	SANG PES P25-0.7 NR

14	TORSE	2	Bcle CADRE Passant simple 45	C10057	PASS SPL 45 ZC
15	TORSE	2	Bcle CADRE Passant double 45	C10056	PASS DBL 45 ZC
16	TORSE	1	Vignette CE 80x40 + TAILLE + ID	L30121	VIGN 40x80 BLA
17	TORSE	1	Vignette identification	Q60054	TOIL TX88 LAQ L150 GRI-C
18	TORSE	1	Vignette "A" (1,5x2,6 cm)	L30812	"VIGN TIS ""A"" NR/BLA"
19	TORSE	2	Vignette "1/2 A" (1,5x2,6 cm)	L30813	"VIGN TIS 1/2""A""POINTIL NR/BLA"
20	TORSE	1	Sérigraphie AeroRESQ Dos	D1	#N/A
21	TORSE	1	Fil 60 NOIR Préparation	M10000	FILPA ONYX 60 3,3kg NR 4000
22	TORSE	1	Fil 40 NOIR Assemblage+Arrêt	M10100	FILPA ONYX 40 WR 5kg - 4000
23	TORSE	1	Fil 30 NOIR Montage	M10200	FILPA ONYX 30 WR 6,5kg NR - 4000
24	TORSE	1	Fil 60 NOIR Protection Vignette CE + identification	M10000	FILPA ONYX 60 3,3kg NR 4000
25	TORSE	1	Fil 20 NOIR Point Renfort	M20505	FILSERAF20>9.1KG NR 4000
26	CUISSE	1	Extérieur G	Q30053	KODRA1000 PU2C L150 ROU
27	CUISSE	1	Extérieur D	Q30600	KODRA/NYL500 PU2C L150 NR
28	CUISSE	2	Intérieur Cuisse D&G	Q00134	MAIL 3D-PES-2.5 L150 GRI-F
29	CUISSE	2	Confort D&G	N00602	ORTHO 6-70kg 1700x850 NR
30	CUISSE	2	Liaison Bordure	Q30021	NYL SHAD210 PU2C L150 NR
31	CUISSE	2	Sangle P25 Extrémité confort cuisse	P02510	SANG PES P25-0.7 NR
32	CUISSE	2	Sangle P20 Liaison Cuisse	P02011	SANG PES P20-0.7 NR
33	CUISSE	2	Elastic P20 Ajust. Cuisse	K22001	ELA P20 ELASTHAN NR
34	CUISSE	2	Sangle P25 Bordure Ext. Cuisse D&G	P02510	SANG PES P25-0.7 NR
35	CUISSE	2	Bcle Automatic 40 M+F (sans passant double)	C10170	BCL AUTO43 ALU-INOX
36	CUISSE	1	Sérigraphie RESQWORKS (cuisse G)	D2	#N/A
37	CUISSE	1	Sérigraphie M (cuisse D)	D3	#N/A

38	CUISSE	1	Fil 60 NOIR Préparation	M10000	FILPA ONYX 60 3,3kg NR 4000
39	CUISSE	1	Fil 40 NOIR Assemblage	M10100	FILPA ONYX 40 WR 5kg - 4000
40	HARNAIS	1	Fil 60 NOIR Préparation	M10000	FILPA ONYX 60 3,3kg NR 4000
41	HARNAIS	1	Fil 40 NOIR Point d'arrêt	M10100	FILPA ONYX 40 WR 5kg - 4000
42	HARNAIS	1	Fil 20 NOIR Point d'Arrêt Porte-Mat	M20505	FILSERAF20>9.1KG NR 4000
43	HARNAIS	1	Fil 15 GRIS Sécurité	M20421	#N/A
44	CONDITION.	1	Notice PROLIGHT RESQWORKS	J-	#N/A
45	CONDITION.	1	Sachet individuel	F10055	MINIGRIP 420x535
46	CONDITION.	1	Etiquette Collante Taille + N° (Housse)	J00293	ETIQ ADHE5 50x25 BLA
47	CONDITION.	0,05	Carton 643,5	F30060	CART DD 60x40x35 NEUF
48	CONDITION.	0,05	Etiquette n° Carton	J00020	ETIQ ADHES COLISAGE STD
49	CONDITION.	0,05	Fermeture Carton	F40010	BDE ADHESIVE L50 HAVAN

Détail des points de sécurité :

- Point de sécurité E94 :



Dimension : 36 x 8 mm

Nombre de point : 76

Fil : sérafil 15

Quantité présente sur le harnais : 2

Emplacement sur le harnais : bretelle (D et G) : attache de la boucle cadre femelle

- Point de sécurité E350 :



Dimension : 21 x 7.5 mm

Nombre de point : 51

Fil : sérafil 20

Quantité présente sur le harnais : 4

Emplacement sur le harnais :

- Haut du dos (pad) pour renforcement du maintien des sangles bretelles + point d'ancrage dorsale (D et G)
- Sangle de liaison des cuisses (D et G)

- Point de sécurité E118 :

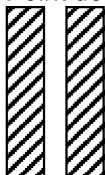


Dimension : 12 x 7 mm

Nombre de point : 35

Fil : sérafil 20  
Quantité présente sur le harnais : 4  
Emplacement sur le harnais : porte matériel (D et G)

- Point de sécurité E14 :



Dimension : 37 x 20 mm

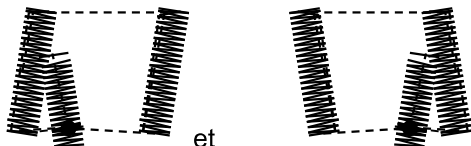
Nombre de point : 158

Fil : sérafil 15

Quantité présente sur le harnais : 2

Emplacement sur le harnais : fermeture des cuisses sur la boucle auto F (DetG)

- Point de sécurité E168 / 169 :



Dimension : 37 x 45 mm

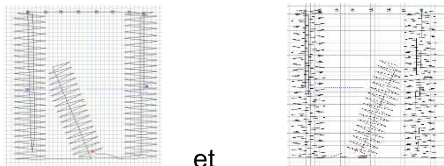
Nombre de point : 197

Fil : sérafil 15

Quantité présente sur le harnais : 2

Emplacement sur le harnais : croisement cuisse / ceinture (DetG)

- Point de sécurité E96 / 97 :



Dimension : 36 x 34 mm

Nombre de point : 190

Fil : sérafil 15

Quantité présente sur le harnais : 2

Emplacement sur le harnais : croisement bretelle / ceinture (DetG)

### Détail des marquages :



Fab. : 01 / 2026  
Exp. : see document  
Size : M  
ID nr. : 0213

### Etiquette imprimée :

- Identification du fabricant
- Type de produit
- Nom du produit
- Schéma de fonctionnement des boucles
- CE

- Numéro d'identification du laboratoire de test
- Identification du référentiel normatif
- Indication « lire la notice »
- Date de fabrication
- Information sur la date d'expiration
- Taille du produit
- N° ID

Marquage sur les points d'accroche :



Étiquette « A » sur le point d'accroche dorsal (hauteur = 10mm)



Étiquette « 1/2 A » sur chaque point d'accroche ventral (hauteur = 10mm)

**Déclinaison en taille :**

Le harnais PROLIGHT est décliné en plusieurs tailles : M / L / XL / XXL. Cette déclinaison n'implique pas de modification dans la construction du produit et ne remet donc pas en cause la performance du produit.

In the event that the PPE subject of this TD is partially or fully validated by tests previously carried out by QUINTIN CERTIFICATIONS, the manufacturer must guarantee that the PPE has not been modified since and must list the QUINTIN CERTIFICATIONS files referred to.

*Dans le cas où l'EPI objet de la présente DT serait partiellement ou totalement validé par des essais réalisés précédemment par QUINTIN CERTIFICATIONS, le fabricant doit garantir que l'EPI n'a pas été modifié depuis et doit lister les dossiers QUINTIN CERTIFICATIONS pris en référence.*

The manufacturer guarantees that the listed component has not been modified since the following QUINTIN CERTIFICATIONS files

*Le fabricant garanti que les composants listés n'ont pas été modifiés depuis les dossiers QUINTIN CERTIFICATIONS suivants*

Files number <i>Numéro de dossiers</i>	
---	--

**8.5. Technical sheets of the components parts of the PPE**  
*Fiches techniques des composants constitutifs de l'EPI*

*A technical sheet is required for any component that influences the safety of the user. The other components must be at least identified in the nomenclature*

*The technical sheet shall at least include:*

- *Identification of the form and / or component with index,*
- *characteristics, at least (unless inapplicable): main dimensions, material, shade, treatment.*

*If impossible to provide technical sheets, the manufacturer must at least provide the nomenclature, identified, indexed and listing all the components. This nomenclature must contain at least: the designation (name of the component, ...), a reference of the component with index (to follow the versions of the component)*

*Conformity of the components:*

*If applicable, provide test results and / or type examination certificate of the component.*

*Example: type examination certificate of a PPE component of the PPE subject of this TD*

*NB1: The use of technical sheets from a component supplier may invalidate the Technical Documentation in the event of a change of supplier. It is recommended that the manufacturer provides the technical sheets under his own name. For some very specific materials (example: mask filter media, ...) only the technical sheet of the supplier is acceptable in the TD.*

*NB2: Refer to the technical referential(s) (harmonized standard, ...) applicable to the PPE which may include design requirements on the components (eg dimensions, toughness, mass, ...).*

*Une fiche technique est demandée pour tout composant ayant une influence sur la sécurité de l'utilisateur. Les autres composants doivent être à minima identifiés dans la nomenclature*

*La fiche technique doit comporter à minima :*

- *L'identification de la fiche et/ou du composant avec indigage,*

- Les caractéristiques, à savoir à minima (sauf si inapplicable) : principales dimensions, matière, nuance, traitement.

Dans l'impossibilité de fournir des fiches techniques, le fabricant doit à minima fournir la nomenclature identifiée, indiquée et listant tous les composants. Cette nomenclature doit contenir à minima : la désignation (nom du composant,...), une référence du composant avec indigage (pour suivre les versions du composant)

Conformité des composants :

Si applicable, fournir les PV de test et/ou l'attestation d'examen de type du composant.

Exemple : attestation de type d'un EPI composant de l'EPI objet de la présente DT

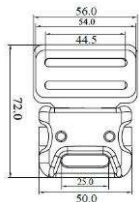
NB1 : L'utilisation de fiches techniques provenant d'un fournisseur de composant pouvant invalider la Documentation Technique en cas de changement de fournisseur, il est recommandé au fabricant de fournir les fiches techniques sous son propre nom. Pour certains matériaux très spécifiques seule la fiche technique du fournisseur est acceptable dans la DT.

NB2 : Se reporter au(x) référentiel(s) technique(s) (norme harmonisée, ...) applicables à l'EPI qui peuvent comporter des exigences en terme de conception sur les composants (exemple : dimensions, ténacité, masse, ...).

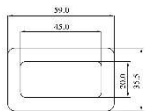
Seuls les composants « de sécurité » figurent dans la liste suivante :

CODE	DESIGNATION / COLORI	
P04300	SANG PES P43 22KN NR	OK
P02510	SANG PES P25-0.7 NR	OK
C10057	PASS SPL 45 ZC	OK
C10056	PASS DBL 45 ZC	OK
M20505	FILSERAF20>9.1KG NR 4000	OK
C10170	BCL AUTO43 ALU-INOX	OK
M20421	#N/A	OK

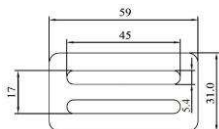
**Schéma descriptif des boucles :**



Boucle C10170 :



Boucle C10057 :



Boucle C10056 :



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

## 9. PPE Marking

### Marquage de l'EPI

The TD must incorporate the planned marking plan and must meet the requirements listed below (including marking height, location, material, method of affixing to the PPE, etc.).

Important : The marking plan must correspond to the identification of the basic model and its possible variants defined in 4.3 of this TD

REGULATION 2016/425 requirements:

- **CE marking:** The CE marking shall be subject to the general principles set out in Article 30 of Regulation (EC) No 765/2008 (1) (Article 16 of REGULATION 2016/425)  
Presence, graphics and dimensions of the "CE" (according to frame below): readability, visibility, indelibility and permanence, without harmful action on the materials.  
Note: Where that is not possible or not warranted on account of the nature of the PPE, it shall be affixed to the packaging and to the documents accompanying the PPE. (Article 17 Point 1 of REGULATION 2016/425). On the other hand, it is the responsibility of the manufacturer to justify the impossibility of affixing the various regulatory markings on the PPE. During the conformity assessment, QUINTIN CERTIFICATION will ensure that this justification is present in the technical file. If this justification is not sufficient, QUINTIN CERTIFICATION may take it into account in its EU type evaluation decision.
- **Identification:** type, batch or serial number or other element allowing its identification, or, where the size or nature of the PPE does not allow it, that the required information is provided on the packaging or in a document accompanying the PPE (Art. 8.5 of REGULATION 2016/425).
- **Contact address:** manufacturers shall indicate, on the PPE, their name, registered trade name or registered trade mark and the postal address at which they can be contacted or, where that is not possible (2), on its packaging or in a document accompanying the PPE. The address shall indicate a single point at which the manufacturer can be contacted. The contact details shall be in a language easily understood by end-users and market surveillance authorities (Art. 8.6 of REGULATION 2016/425).
- **Only for PPE subject to ageing:** the month / year of manufacture and / or, where possible, the month / year of obsolescence must be marked indelibly and without risk of misinterpretation on each unit of manufacture placed on the market and on its packaging (annex II of REGULATION 2016/425 - requirement 2.4).
- **number of the Notified Body module C2 or D**

Technical Referential requirements (EN standard,...): apply requirement of the technical referential(s) used

Reminder: The meaning of all markings must be explained in the instructions and information supplied by the manufacturer (see chapter 9).

La DT doit intégrer le plan de marquage prévu et devant satisfaire aux exigences listées ci-dessous (y compris hauteur du marquage, localisation, matière, mode d'apposition sur l'EPI,...).

Important : le plan de marquage doit correspondre à l'identification du modèle de base et de ses éventuelles variantes définies en 4.3 de la présente DT

Exigences liées au RÈGLEMENT 2016/425 :

- **Marquage CE :** Le marquage CE est soumis aux principes généraux énoncés à l'article 30 du règlement (CE) no 765/2008 <sup>(1)</sup> (Art. 16 du règlement 2016/425)  
Présence, graphisme et dimensions du " CE " (selon trame ci dessous) : lisibilité, visibilité, indélébilité et permanence, sans action néfaste sur les matériaux.  
NB : s'il est impossible ou injustifié d'apposer le marquage CE sur l'EPI eu égard à sa nature, le marquage est apposé sur son emballage et sur les documents accompagnant l'EPI (Art. 17 Pt 1 du RÈGLEMENT 2016/425). Par contre, il est de la responsabilité du fabricant de justifier de l'impossibilité d'apposer les différents marquages réglementaires sur l'EPI. Lors de l'évaluation de conformité, QUINTIN CERTIFICATION s'assurera que cette justification est bien présente dans le dossier technique. Si cette justification n'est pas suffisante, QUINTIN CERTIFICATION pourra en tenir compte dans sa décision d'évaluation UE de type »
- **Identification :** Numéro de type, de lot ou de série ou un autre élément permettant son identification ou, lorsque la taille ou la nature de l'EPI ne le permet pas, que les informations requises figurent sur l'emballage ou dans un document accompagnant l'EPI (Art. 8.5 du RÈGLEMENT 2016/425).
- **Adresse de contact :** les fabricants indiquent leur nom, leur raison sociale ou leur marque déposée et l'adresse postale à laquelle ils peuvent être contactés sur l'EPI ou, lorsque cela n'est pas possible <sup>(2)</sup> sur son emballage ou dans un document accompagnant l'EPI. L'adresse précise un lieu unique où le fabricant peut être contacté. Les coordonnées sont indiquées dans une langue aisément compréhensible par les utilisateurs finals et les autorités de surveillance du marché (Art. 8.6 du RÈGLEMENT 2016/425).
- **Uniquement pour les EPI sujets à vieillissement :** le mois/l'année de fabrication et/ou, si possible, le mois/l'année de péremption doivent être marqués, de façon indélébile et sans risque de mauvaise interprétation, sur chaque unité d'EPI mis sur le marché ainsi que sur l'emballage (annexe II du RÈGLEMENT 2016/425 - Exigence 2.4).
- **numéro de l'organisme notifié module C2 ou module D.**



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

*Exigences liées au référentiel technique (norme EN...) : appliquer les exigences du(des) référentiel(s) technique(s) utilisé(s)*

*Rappel : la signification de tous les marquages doit être expliquée dans les instructions et informations fournies par le fabricant (cf. chapitre 11).*



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

**Détail des marquages :**



**Etiquette imprimée :**

- Identification du fabricant
- Type de produit
- Nom du produit
- Schéma de fonctionnement des boucles
- CE

**Marquage sur les points d'accroche :**



Étiquette « A » sur le point d'accroche dorsal (hauteur = 10mm)



Étiquette « ½ A » sur chaque point d'accroche ventral (hauteur = 10mm)

**Déclinaison en taille :**

Le harnais PROLIGHT est décliné en plusieurs tailles : M / L / XL / XXL. Cette déclinaison n'implique pas de modification dans la construction du produit et ne remet donc pas en cause la performance du produit.

**(1) If not specified on the marking plan:**

*Si pas spécifié sur le plan*

Marking height : H = 6 mm

*Hauteur du marquage*

**(2) Special case of the contact address:**

*Cas particulier de l'adresse de contact*

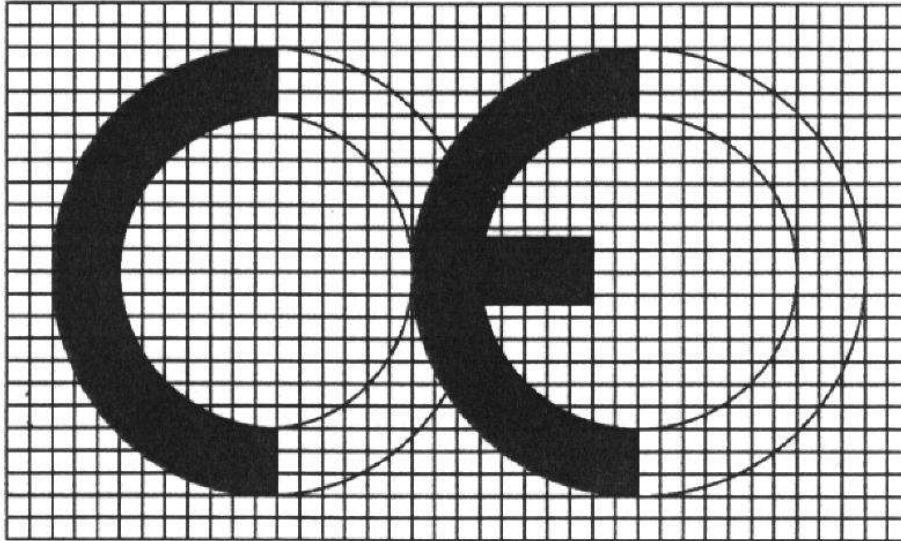
**Manufacturer's decision:**

*Décision du fabricant*

- The requirement (mailing address) is marked on the PPE  
*L'exigence (adresse postale) est marquée sur l'EPI*
- The manufacturer declares that it cannot mark the requirement on the PPE and indicates it on the packaging (to be attached to Chapter 10).  
*Le fabricant déclare ne pas pouvoir marquer l'exigence sur l'EPI et l'indique sur l'emballage (à joindre au chapitre 10).*
- The manufacturer declares that it cannot mark the requirement on the PPE and indicates it on a document accompanying the PPE (to be attached to Chapter 11)  
*Le fabricant déclare ne pas pouvoir marquer l'exigence sur l'EPI et l'indique sur un document accompagnant l'EPI (à joindre au chapitre 11).*

The CE marking shall be made in accordance with the following pattern:

*Le marquage CE doit être réalisé selon la trame suivante*



The vertical dimension of the CE marking shall not be less than 5 mm.  
This dimension can be waived for small PPE.

*La dimension verticale du marquage CE ne peut être inférieure à 5mm.  
Il peut être dérogé à cette dimension pour les EPI de petite taille.*



## 10. **PPE packaging** **Emballage de l'EPI**

If applicable (depending on the technical referential requirements used and for PPE subject to ageing), the TD must incorporate the intended packing plan and must meet the requirements listed below:

REGULATION 2016/425 requirements:

- *Identification (if not possible on the PPE): type, batch or serial number or other element allowing its identification, or, where the size or nature of the PPE does not allow it, that the required information is provided on the packaging or in a document accompanying the PPE (Art. 8.5 of REGULATION 2016/425).*
- *Contact address (if not possible on the PPE): manufacturers shall indicate, on the PPE, their name, registered trade name or registered trade mark and the postal address at which they can be contacted or, where that is not possible (1), on its packaging or in a document accompanying the PPE. The address shall indicate a single point at which the manufacturer can be contacted. The contact details shall be in a language easily understood by end-users and market surveillance authorities (Art. 8.6 of REGULATION 2016/425).*
- *Only for PPE subject to ageing: the month / year of manufacture and / or, where possible, the month / year of obsolescence must be marked indelibly and without risk of misinterpretation on each unit of manufacture placed on the market and on its packaging (annex II of REGULATION 2016/425 - requirement 2.4).*

(1) To be provided if the requirement is not met by the marking or by a document accompanying the PPE (see chapter 'Marking')

Technical Referential requirements (EN standard,...): apply requirement of the technical referential(s) used

*Si applicable (selon exigences du ou des référentiels techniques utilisés et pour les EPI sujets à vieillissement), la DT doit intégrer le plan d'emballage prévu et devant satisfaire aux exigences listées ci-dessous :*

Exigences liées au RÈGLEMENT 2016/425 :

- **Identification (si pas possible sur l'EPI) :** Numéro de type, de lot ou de série ou un autre élément permettant son identification ou, lorsque la taille ou la nature de l'EPI ne le permet pas <sup>(1)</sup>, que les informations requises figurent sur l'emballage ou dans un document accompagnant l'EPI (Art. 8.5 du RÈGLEMENT 2016/425).
- **Adresse de contact (si pas possible sur l'EPI) :** les fabricants indiquent leur nom, leur raison sociale ou leur marque déposée et l'adresse postale à laquelle ils peuvent être contactés sur l'EPI ou, lorsque cela n'est pas possible (1) sur son emballage ou dans un document accompagnant l'EPI. L'adresse précise un lieu unique où le fabricant peut être contacté. Les coordonnées sont indiquées dans une langue aisément compréhensible par les utilisateurs finals et les autorités de surveillance du marché (Art. 8.6 du RÈGLEMENT 2016/425).
- **Uniquement pour les EPI sujets à vieillissement :** le mois/l'année de fabrication et/ou, si possible, le mois/l'année de péremption doivent être marqués, de façon indélébile et sans risque de mauvaise interprétation, sur chaque unité d'EPI mis sur le marché ainsi que sur l'emballage (annexe II du RÈGLEMENT 2016/425 - Exigence 2.4).

(1) A fournir si l'exigence n'est satisfaite ni par le marquage ni par un document accompagnant l'EPI (cf. chapitre 'Marquage')

Exigences liées au référentiel technique (norme EN...) : appliquer les exigences du(des) référentiel(s) technique(s) utilisé(s)

Pas d'emballage particulier

Cependant, le mois et l'année de fabrication du produit sont présents sur le produit (voir le paragraphe « marquage de l'EPI »)



## 11. Manufacturer's instructions and information

The TD must incorporate the instructions and information intended to meet the requirements listed below::

REGULATION 2016/425 requirements:

- **Manufacturer's instructions and information** (Annex II of REGULATION 2016/425 – requirement 1.4) (1)
- **Obsolescence:** If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance. (Annex II of REGULATION 2016/425 – requirement 2.4 - 2nd paragraph).
- **EU declaration of conformity** (Requirement not applicable if the EU declaration of conformity is available on a website indicated in the instructions): If the EU declaration of conformity accompanies the EPI, attach the planned declaration form.
- **Depending on the type of PPE** (fall arrest, respiratory device, helmet): Refer to the respective paragraphs of Annex II of REGULATION 2016/425 - § 3 'Additional requirements specific to particular risks'
- **Identification** (if not possible on the PPE): type, batch or serial number or other element allowing its identification, or, where the size or nature of the PPE does not allow it, that the required information is provided on the packaging or in a document accompanying the PPE (Art. 8.5 of REGULATION 2016/425).
- **Contact address** (if not possible on the PPE): manufacturers shall indicate, on the PPE, their name, registered trade name or registered trade mark and the postal address at which they can be contacted or, where that is not possible (2), on its packaging or in a document accompanying the PPE. The address shall indicate a single point at which the manufacturer can be contacted. The contact details shall be in a language easily understood by end-users and market surveillance authorities (Art. 8.6 of REGULATION 2016/425).

La DT doit intégrer les instructions et informations prévues et devant satisfaire aux exigences listées ci-dessous :

Exigences liées au REPI :

- **Instructions et informations fournies par le fabricant** (Annexe II du REPI – exigence 1.4) <sup>(1)</sup>
- **Péremption** : à défaut de s'engager sur la durée de vie de l'EPI le fabricant doit mentionner dans ses instructions toute donnée utile permettant à l'acquéreur ou à l'utilisateur de déterminer un mois/une année de péremption raisonnable, compte tenu du niveau de qualité du modèle et des conditions effectives de stockage, d'emploi, de nettoyage, de révision et d'entretien. (Annexe II du REPI – exigence 2.4 2nd paragraphe).
- **Déclaration UE de conformité** (exigence non applicable si la déclaration UE de conformité est consultable sur un site internet indiqué dans les instructions) : si la déclaration UE de conformité accompagne l'EPI mettre en pièce jointe le modèle de déclaration prévu.
- **Selon le type d'EPI** (chute de hauteur, protection respiratoire, casques) : se reporter aux paragraphes respectifs de l'annexe II du REPI - § 3 Exigences supplémentaires spécifiques aux risques à prévenir).
- **Identification (si pas possible sur l'EPI)** : Numéro de type, de lot ou de série ou un autre élément permettant son identification ou, lorsque la taille ou la nature de l'EPI ne le permet pas <sup>(2)</sup>, que les informations requises figurent sur l'emballage ou dans un document accompagnant l'EPI (Art. 8.5 du REPI).
- **Adresse de contact (si pas possible sur l'EPI)** : les fabricants indiquent leur nom, leur raison sociale ou leur marque déposée et l'adresse postale à laquelle ils peuvent être contactés sur l'EPI ou, lorsque cela n'est pas possible <sup>(2)</sup> sur son emballage ou dans un document accompagnant l'EPI. L'adresse précise un lieu unique où le fabricant peut être contacté. Les coordonnées sont indiquées dans une langue aisément compréhensible par les utilisateurs finals et les autorités de surveillance du marché (Art. 8.6 du REPI).

### **EU declaration of conformity**

*Déclaration UE de conformité*

#### Manufacturer's decision:

*Décision du fabricant*

The declaration can be consulted on a website

*La déclaration est consultable sur le site internet*

the declaration accompanies the PPE

*La déclaration accompagne l'EPI*

(1) The information referred to in points (i), (j), (k) and (l) need not be contained in the instructions supplied by the manufacturer if the EU declaration of conformity accompanies the PPE

*Les informations visées aux points i), j), k) et l) de l'exigence 1.4 ne doivent pas figurer obligatoirement dans les instructions fournies par le fabricant si la déclaration UE de conformité accompagne l'EPI*

(2) To be provided if the requirement is not met by the marking or the packaging (see chapter 'Marking')

*A fournir si l'exigence n'est satisfaite ni par le marquage ni par l'emballage (cf. chapitre 'Marquage')*



**PPE- EU TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH ANNEX III OF PPE  
REGULATION 2016/425 - TECHNICAL FILE - NEW PPE**  
*EPI - EXAMEN UE DE TYPE EN APPLICATION DE L'ANNEXE III DU REGLEMENT 2016/425  
DOSSIER TECHNIQUE - NOUVEL EPI*

*Technical Referential requirements (EN standard,...): apply requirement of the technical referential(s) used  
Exigences liées au référentiel technique (norme EN,...) : appliquer les exigences du(des) référentiel(s) technique(s) utilisé(s)*

*Note 1: The document to be submitted must contain all the requirements but it is not necessary to transmit the translations to us.  
The English version (or the French version) is sufficient and will be the only evaluated one.  
le document à présenter doit comporter l'ensemble des exigences mais il n'est pas nécessaire de nous transmettre les traductions. La version française (ou la version anglaise) suffit et sera la seule évaluée*

*Note 2 : If pictograms are used, it is recommended to use the international pictograms proposed in the ISO 7000 standard  
en cas d'utilisation de pictogrammes, il est recommandé d'utiliser les pictogrammes internationaux proposés dans la norme ISO 7000*

**Name, Number and address to use for QUINTIN CERTIFICATIONS**

*Note: nom et adresse à utiliser pour QUINTIN CERTIFICATIONS :*

**QUINTIN CERTIFICATIONS (n° 2927) – 825 route de Romans – 38160 Saint Antoine l'Abbaye – France**

Un exemplaire de la notice est fourni en annexe du dossier.

- Instruction et information fourni par le fabricant : voir notice

- Péremption : l'information est contenue dans la notice du produit, une mention de consultation de la notice apparait sur le produit en ce qui concerne la péremption du produit.

- Identification de l'EPI : se trouve sur l'EPI (n°ID)

- Adresse de contact : présence sur la documentation liée au produit (notice)